

Svendeprøven

for

Bådebygger uddannelsen

MARITIME | HÅNDVÆRKSFAG



SVP-1

Revideret bådebyggeruddannelse og ny svendeprøve

I forbindelse med den seneste revision af de Maritime Håndværksfag i 2008 blev bådebyggeruddannelsens faglige indhold justeret. Uddannelsens skoleperioder er nu beskrevet med et mere klart fagligt indhold. Ændringer i bådebyggeruddannelsens faglige indhold er sket i et tæt samarbejde mellem udviklingsgruppen med ansvar for udvikling af de Maritime Håndværksfag og branchen sammen med Erhvervsskolen Nordsjælland og det lokale uddannelsesudvalg.

Som følge af ændringer af bådebyggeruddannelsen, besluttede udviklingsgruppen for de Maritime Håndværksfag at udvikle en ny svendeprøve, der afspejler bådebyggeruddannelsens faglige indhold.

Den ny svendeprøve træder i kraft august 2010. Svendeprøven omfatter de elever, der starter til august 2010.

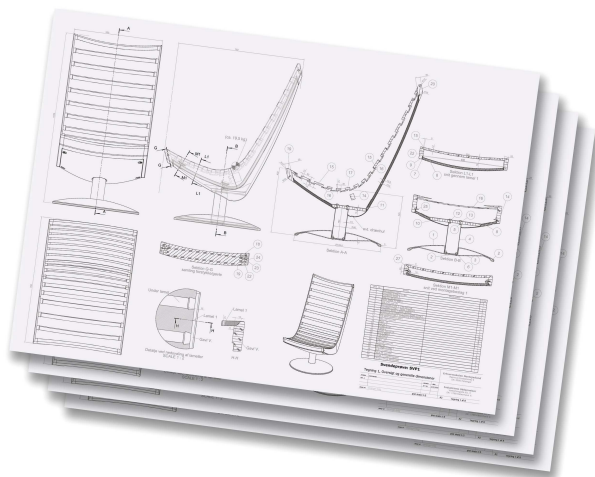
Baggrund for den ny svendeprøve

Den ny svendeprøve er opbygget efter en portfoliomodel. Portfoliomodel vil sige, at svendeprøvens faglige indhold er tilpasset til de enkelte skoleperioders faglige indhold med en delprøve ved afslutning af hver skoleperiode. Med den ny svendeprøve er skoleperiodens faglige indhold koblet direkte til svendeprøven som delprøver gennem uddannelsens fire hovedforløb. På fjerde hovedforløb skal eleverne op i den endelige svendeprøve, hvor eleverne skal samle de allerede producerede emner fra de tidligere skoleperioder samt udarbejde nye emner primært udført i træ. Eleverne skal også med den ny svendeprøve udføre den endelige prøve inden for de nuværende 65 klokketimer.

Opbygning af delprøver og den endelige svendeprøve fremgår af vedlagte beskrivelse af svendeprøvens opbygning.

Svendeprøven og udvikling af designforslag, tegningsmateriale og det faglige indhold er sket i et tæt samarbejde mellem udviklingsgruppen, Erhvervsskolen Nordsjælland og designer.

Er der spørgsmål til den ny svendeprøve, kan du kontakte:
Konsulent hos Industriens Uddannelser og sekretær for de Maritime Håndværksfag, Katrine Kjær på e-mail: kkj@industriensuddannelser.dk



SVP-2 skitseforslag

Dette skitseforslag er under udarbejdelse og vil på sigt indgå som svendeprøve. Således at der vil blive skiftet mellem svendeprøver for de elever, der starter på samme hovedforløb.



SVP-3 skitseforslag

Dette skitseforslag er under udarbejdelse og vil på sigt indgå som svendeprøve. Således at der vil blive skiftet mellem svendeprøver for de elever, der starter på samme hovedforløb.

1. Hovedforløb

Fremstilling af de 3 komposit emner.

Emne 1 "Ryggen" er et sandwich emne, der udføres i glasfiber forstærket polyester med skum kernemateriale.
Emne 2 og 3 "stole foden" er begge single-skin emner der udføres i glasfiber forstærket polyester.

Der støbes i forme som forefindes på Erhvervsskolen Nordsjælland. Formene er støbt over CNC fremstillede plugge for optimal pasform og finish.

*Ifølge uddannelsesordningen for første hovedforløb skal følgende faglige mål opnås:
Fremstilling af skrog og dæk i komposit.
Behandling af overflader
Fremstilling af spantestrukturer*

På dette hovedforløb er der afsat 1 skoleuge til projektopgaven.

Elevens kompetencer vurderes inden for følgende fagområder:

- Formforberedelse
- Påføring af gelcoat
- Beregning af materialeforbrug, vægt og glas %
- Støbning af simple emner ved håndoplægning
- Støbning af emne ved vacuumteknik
- Tilskæring af emner



Komposit emne 1



Komposit emne 2 og 3



2. Hovedforløb

Fremstilling af krydsfiner plade ved CNC bearbejdelse. I forbindelse hermed fremstilles ligeledes ved CNC, "limskabeloner" som på hovedforløb 4 skal bruges til laminering af træ-lameller.

Montage af krydsfiner plade (forstærkning). Pladen fuges fast og efterfølgende overlamineres.

Komposit emnerne til foden limes sammen og efterfølgende laves der gelcoat finish ved samlingen på fodens underside.

*Ifølge uddannelsesordningen for andet hovedforløb skal følgende faglige mål opnås:
•Fremstilling af aptering
•CNC plotning af aptering
•Montering af aptering
•Installation af vinduer
•Fremstilling af skrog og dæk i træ
•Håndtering af fartøjer*

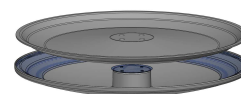
På dette hovedforløb er der afsat 1 skole uge til projekt-opgaven.

Eleven Kompetencer vurderes inden for følgende fagområder:

- Udvikling og udskæring med CNC-maskiner
- Montering ved fugning og laminering
- Samling af kompositemner ved limning
- Gelcoat finish på kompositemner



Montage af forstærkning



Foden samles

3. Hovedforløb

Fremstilling af 4 montage beslag samt søjle i rustfrit stål

Fremstillings processen indeholder udkæring og svejsning samt efterfølgende overflade polering og gevindskæring.

Ifølge uddannelsesordningen for andet hovedforløb skal følgende faglige mål opnås:

- *Montering af styresystemer*
- *Maritim svejsning*
- *Tekniske installationer VVS, ventilation og elektronik*
- *Installation af motor o.a.*
- *Opstart af motor*

På dette hovedforløb er der afsat 1 skole uge til projekt-opgaven.

Eleven Kompetencer vurderes inden for følgende fagområder:

- Svejsning i MAG og TIG
- Gevindskæring
- Overfladebehandling og finish (polering)



Stål beslag og søjle

4. Hovedforløb *svendeprøven*

Sæde ramme fremstilles i massivt teak eller mahogni, rammen samles med tapsamlinger og med dyvler/skruer, skruer skjules med træpropper.

Lamellerne der udgør sædet fremstilles i lamineret hårdtræ, eksempelvis asketræ for kontrastens skyld. Lamineringen foretages med brug af de limskabeloner der er CNC fremstillet på 2. hovedforløb.

Sæde lamellerne samles med ramme med "svalehaler"



Træ delen "sædet" her vist med Transparent side så samleprincipper er synlige

Komposit emnerne "ryggen" og "foden" skrues sammen omkring stålstøtten, herefter monteres sædet ligeledes med skruer.

Ifølge uddannelsesordningen for andet hovedforløb skal følgende faglige mål opnås:

- Montering af dækbeslag
- Dæklægning
- Til- og afrigning
- Montering af rig og mast
- Fremstilling og reparation af rør og køl

Svendeprøven er på 65 klokketimer.

Eleven Kompetencer vurderes inden for følgende fagområder:

- Forståelse og disponering af træ
- Udskæring og tilpasning af træ med avanceret formgivning
- Træ samlinger ved tapning, nedsvaling og dyvler
- Træ laminering
- Beslag montering
- Samling og tilpasning af komponenter i forskellige materialer
- Forståelse for finish



Slut samling af svendeprøven

