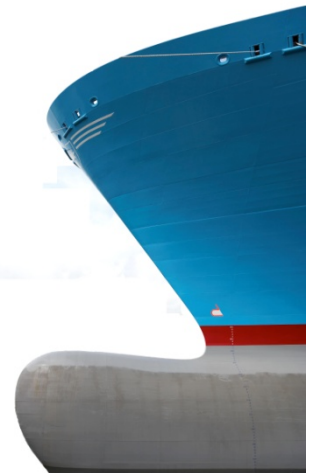


# Odense Staalskibsværft



# Historie

- 1918** Odense Staalskibsværft grundlagt som et personligt ejet selskab ved A.P. Møller
- 1920** Første nybygning S/S ROBERT MÆRSK afleveres
- 1944** Odense Staalskibsværft omdannes til et aktieselskab med A.P. Møller som bestyrelsesformand
- 1959** Lindøværftet indvies af statsminister H.C. Hansen
- 1965** Skibsreder Mærsk Mc-Kinney Møller ny bestyrelsesformand



# Historie

- 1980** Produktionen på det gamle Odenseværft indstilles
- 1994** Opkøb af Loksa, Estland
- 1997** Opkøb af Balti ES, Estland, Baltija, Litauen og Volkswerft, Tyskland
- 2006** Skibsreder Jess Søderberg ny bestyrelsesformand
- 2007** Salg af Balti ES, Estland og Volkswerft, Tyskland
- 2007** Direktør Lars-Erik Brenøe ny bestyrelsesformand



# A.P. Møller - Mærsk Gruppen

Odense Staalskibsværft er en del af  
A.P. Møller – Mærsk Gruppen.

A.P. Møller – Mærsk Gruppen har flere end  
110.000 ansatte og kontorer i over 125 lande.

Hovedområder dækker:

- Containerskibe og relaterede aktiviteter
- Energi
- Shipping og Offshore
- Detailhandel og andre  
forretningsområder



# Odense Staalskibsværft

- Avanceret teknologi
- Maritime kvalitetsprodukter
- Containerskibe
- Fregatter
- Ro-Ro skibe
- Capesize bulkskibe
- Specialskibe til offshore industrien

**Hoveddata:**

Omsætning 2008	DKK 5,1 mia.
Areal	1.080.000 m <sup>2</sup>
Under tag	166.000 m <sup>2</sup>



# Human Resources OSS

- Samarbejde
- Flexibilitet
- Højt kvalificerede medarbejdere
- Selvstændighed

## Ansatte OSS

Timelønnede medarbejdere	2.100
Lærlinge	110
Funktionærer	500



# Verdens største containerskib

M/S EMMA MÆRSK

- Verdens hidtil største containerskib.
- Afleveret fra Odense Staalskibsværft til Maersk Line i 2006

**Hoveddata:**

Længde:	397 meter
Bredde:	56 meter
Sidehøjde:	30 meter
Aptering:	30 pers.
Containerkapacitet:	11.000 TEU
Reeferkapacitet:	1.000 FEU



# Containerskibe

Det sidste skib i en serie på seks containerskibe til A.P. Møller – Mærsk Gruppen blev leveret i marts 2009.

**Fakta:**

Længde:	367 meter
Bredde:	43 meter
Sidehøjde:	24 meter
Kapacitet:	Ca. 7.000 tyve fods containere

# Fregatter til det danske søværn

## Fleksible støtteskibe

- ABSALON (leveret 2004)
- ESBERN SNARE (leveret 2005).

### Hoveddata:

Længde: 137 meter

Bredde: 20 meter

Fart: 24 knob



## Fregatter

Odense Staalskibsværft har indgået kontrakt om levering af tre fregatter til det danske søværn fra 2010 til 2012.



# Ro-Ro skibe

Kontrakt på bygning af:

6 Ro-Ro skibe til EPIC Shipping Ltd. til levering 2009-2010.

2 Ro-Ro skibe til Pacific Basin Group til levering 2010-2011.

Værftet har købt retten til Ro-Ro designet af Flensburger Schiffbau Gesellschaft

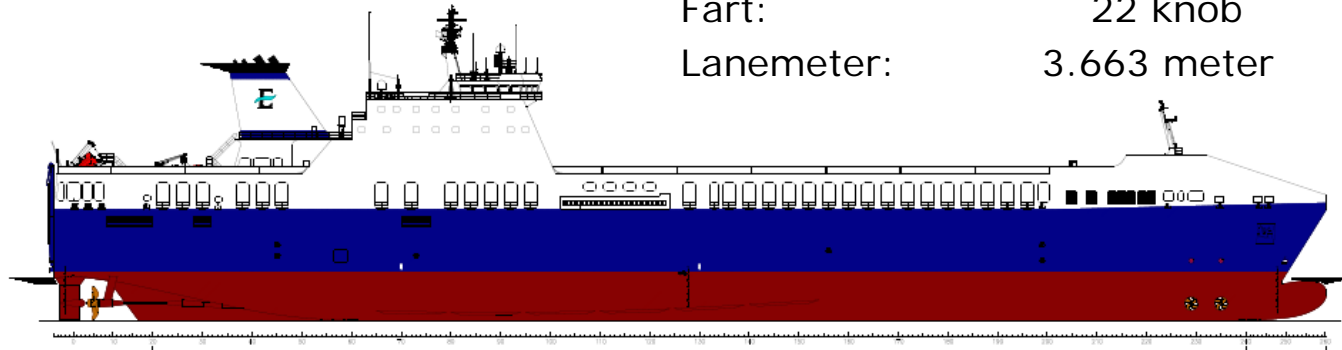
Fakta:

Længde: 193 meter

Bredde: 26 meter

Fart: 22 knob

Lanemeter: 3.663 meter



# Capesize bulkskibe

Kontrakt på bygning af 6 capesize bulkskibe til to græske redere til levering fra 2009.

Nyt design er udviklet i samarbejde med Carras Hellas Group.

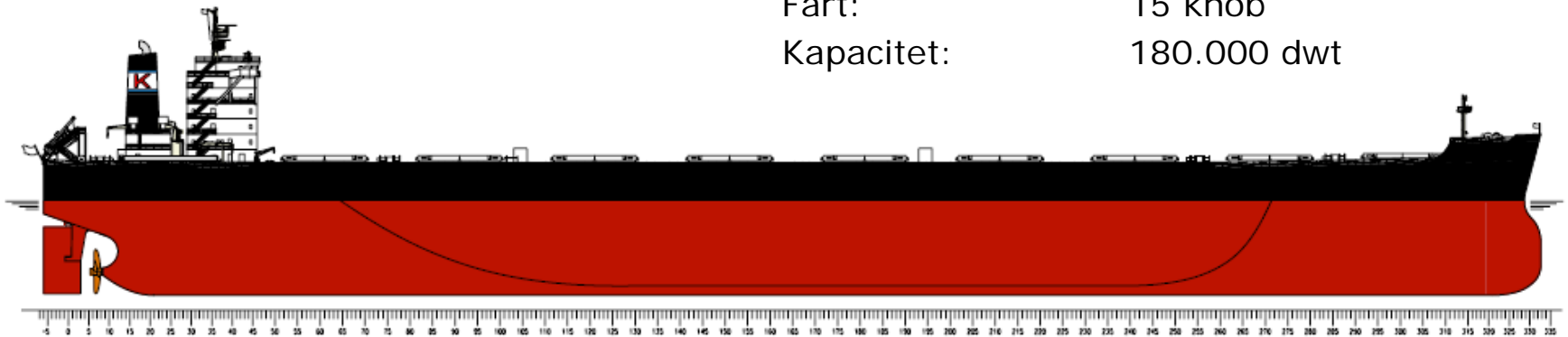
**Fakta:**

Længde: 292 meter

Bredde: 45 meter

Fart: 15 knob

Kapacitet: 180.000 dwt





Medarbejdernes sikkerhed og sundhed går altid forud for enhver anden aktivitet. Det er vort mål til stadighed at sikre et godt arbejdsmiljø, og forebyggende sikkerhedsarbejde skal prioriteres meget højt.

Vi er bevidste om, at gode medarbejdere, kvalitet, produktivitet, kundetilfredshed og arbejdsmiljø hænger sammen.

Alle har pligt til at påtale observerede fejl og mangler på sikkerhedsforhold. Den ansvarlige arbejdsleder skal straks tage aktion på de indmeldte fejl og mangler, samt melde tilbage til den/de, der har påfaldt forholdet.


Målsætningen er en løbende nedbringelse af den akkumulerede skadesfrekvens, som på årsbasis skal være minimum 20 % om året målt i.f.t. det foregående år. Men det er ikke "kun" fokus på ulykker, der skal fremmes, også nedslidning og manglende trivsel skal bekæmpes.

For at sikre, at vi når målet, vil vi:

- Være opmærksomme på, at myndighedskrav er minimumskrav
- Udføre arbejdspladsvurderinger i form af løbende kortlægninger, rundering og udarbejdelse af handlingsplaner
- Inddrage sikkerhedsorganisationen i planlægning og forhold, der har betydning for arbejdsmiljøet, herunder risiko for brand og anden ødelæggelse
- Indtænke arbejdsmiljø i design og konstruktion, planlægning af byggeriet, materialevalg osv.
- Sikkerhed skal være et punkt på samtlige dagsordener
- Inddrage arbejdsmiljø ved budgetlægning
- Udvikle kvalifikationer, herunder instruktion og uddannelser (kurser, temadage m.v.)
- Gennemføre holdnings- og adfærdspåvirkning i form af eksempelvis kampagner, slogans, møder m.m.

Finn Buus Nielsen

august 2006

	EMNE:	Generelt		NR.: 2.1a
				Side 1 af 2
Udarbejdet af/dato:	Erstatter nr.:	Godkendt af/dato:	Autoriseret af/dato:	
HoU, HMM 020410	2.1 af 020410			
<b>1. FORMAL</b>				
Denne instruktion har til formål at beskrive sikkerhedsorganisationen og dennes opgaver.				
<b>2. OMFANG OG BEGRÆNSNINGER</b>				
Omfang	:	Instruktionen er gældende overalt på Odense Staalskibsværft A/S		
Begrænsninger	:	Ingen		
<b>3. ANSVAR</b>				
SiO'en	:	Afsnit 6		
<b>4. GRUNDLAG OG REFERENCER</b>				
Grundlag	:	* Aftale om sikkerheds- og sundhedsarbejdet på Odense Staalskibsværft A/S * Værftets Arbejds miljøpolitik (sikkerhedsinstruktion nr. 2.0) * Bekendtgørelse om Virksomhedernes sikkerheds- og sundhedsarbejde		
Referencer	:	Ingen		
<b>5. DEFINITIONER</b>				
HoU	:	Hovedsikkerhedsudvalg		
SiU	:	Sikkerhedsudvalg		
SiG	:	Sikkerhedsgruppe		
SiO	:	Sikkerhedsorganisation		
SiUF	:	Sikkerhedsudvalgsformand		
AL	:	Arbejdsleder		
SiR	:	Sikkerhedsrepræsentant		
DL	:	Driftleder		
SKm	:	Sikkerhedskoordineringsmøde		

**6. FREMGANGSMÅDE****6.1**

Aftalen om SiO'ens struktur er indgået mellem Værftets ledelse og Fællesklubben. Respektive organisationer – CO-Industri, Dansk Industri og Ledernes Hovedorganisation har godkendt aftalen.

**6.2**

Organisationen består af:

1 Hovedsikkerhedsudvalg  
4 sikkerhedsudvalg  
48 Sikkerhedsgrupper

**6.2.1**

Valg til SiO'en finder sted hvert 2. år, og afvikles efter gældende retningslinier herfor.

**6.3**

SiO'ens opgaver, rettigheder og pligter er beskrevet i Værftets Arbejdsmiljøpolitik (sikkerhedsinstruktion nr. 2.0) og efterfølgende sikkerhedsinstruktioner nr. 2.2 – 2.3 – 2.4 samt bekendtgørelse om Virksomhedernes sikkerheds- og sundhedsarbejde.

**7. BILAG**

Sikkerhedsorganisationsplan

# SIKKERHEDSORGANISATIONSPLAN

## HOVEDSIKKERHEDSUDVALG

Finn Buus Nielsen

Bisiddere

Suppleanter

SSCH- Steen Schougaard Christesen  
 MRO - Morten Rohde  
 PKR - Poul Keld Rasmussen  
 SORA - Søren Rask  
 Lars Hansen

TMC Tony M. Carstensen - 8038 Kaj F. Jørgensen  
 ETHA Erland T. Hansen - 5752 B. Rasmussen  
 JOLA John Laursen - 8372 Henning Staffe  
 LL Lars Lybech

4715 - Mik Hamburger  
 0508 - L. Vognsen  
 1306 - Bjarne H. Jensen  
 SBF - Søren B. Fejerskov

SIU 1	19 SIG
<b>STÅL/HAL</b>	
<u>Tony Michael Carstensen</u>	
FTH -	5603 M. Petersen
IW -	8702 Carl F. Hansen
BDS -	2759 Lars Thønning
AJA -	8038 K.F. Jørgensen
PER -	4715 Mik Hamburger
ELH	

SIU 2	22 SIG
<b>DOK/UDRUSTNING</b>	
<u>Erland T. Hansen</u>	
HS -	3063 J. Sandberg
PB -	5752 B. Rasmussen
KSKR -	2071 L. Olsen
MIJO -	0508 L. Vognsen
LL	

SIU 3	11 SIG
<b>APTERING/MSK.RUM</b>	
<u>John Laursen</u>	
JOLA -	1306 B. H. Jensen
SOMA -	8372 H. Staffe
SBF	

SIU 4	4 SIG
<b>FUNKTIONÆROMRÅDET</b>	
<u>Poul Keld Rasmussen</u>	
HOVM -	ALP
MSR -	SMN
KMK -	BAN
PNL -	MJLI

14.30 FTH  
Transport

12.10 HS  
Stål-dok

13.30 JOLA  
Aptering og Maskinrum

Halcenter

11.10 AJA  
Stållager og Skibsbyggeri

12.80 HS  
Maling/udrustning/Forsyn./Still./Service

13.40 SOMA  
Komp./Rørværksted

Dokcenter

11.30 THHA  
Panelsektioner

12.30 MIJO  
Hal Syd

Tegnestueområder i  
administrationsområdet og  
halcentret

12.90 KSKR  
Malehaller

Øvrige områder i  
administrationsområdet

11.50 PER  
Hal Øst

## Bisiddere

Sikk.afd.

SiU 1		TMC
<b>Halområde</b>		
<u>Tony Michael Carstensen</u>		
AJA	-	8702 Carl F. Hansen
THHA	-	2759 Lars Thønning
PER	-	8038 Kaj F. Jørgensen
PER	-	4715 Mik Hamburger
FTH	-	5007 John N. Lorenzen
ELH		

Bilag 1

## Suppleanter

 7184 Mogens Jensen  
 5018 Lars Nielsen  
 6349 Ove Christiansen  
 2276 Jan Jester

11.10	AJA	Stållager og Skibsbyggeri	
KFN	Kurt F. Nielsen	-	2976 Ole Madsen
PEL	Per Aa. Larsen	-	8702 Carl F. Hansen
PEL	Per Aa. Larsen	-	6349 Ove Christiansen
JOJ	Jens O. Jørgensen	-	7184 Mogens Jensen
MIEN	Michael Eghøj	-	2748 Frank Schøler
PNFE	Peter N. Frederiksen	-	6438 Peter Kaadekildeholm
PNFE	Peter N. Frederiksen	-	4459 Stig Nielsen

11.30	THHA	Panelsektioner	
ELH	Erland Hansen	-	6490 Ingelise Fischer
ELH	Erland Hansen	-	9559 John T. True
SR	Steen Rasmussen	-	5018 Lars Nielsen
MAJO	Martin B. Johansen	-	2759 Lars Thønnings
SR	Steen Rasmussen	-	1273 Frank Jørgensen

11.50	PER	Hal Øst	
BEHA	Benny P. Hansen	-	4148 Rene Tranekjer
BEHA	Benny P. Hansen	-	4715 Mik Hamburger
JEJ	John E. Jørgensen	-	2276 Jan Jester
JJRA	Jørgen R. Rasmussen	-	1431 Tonny Jensen
JKHA	Jesper K. Hansen	-	8038 Kaj F. Jørgensen
LALK	Lars Elkjær	-	6151 Stefan Dyrehauge

14.20/30	FTH	Transport og Magasin	
ERJ	Erik Jørgensen	-	5007 John N. Lorenzen

August 2008

**Lindøværftet**

16. februar 2005

Vejledning om:

**Afgrænsning af arbejdspladser, rengøring og hygiejne i forbindelse med svejsning og skæring i metal, samt slibning i tilknytning hertil**

Denne vejledning kan bruges, hvor virksomhedens ansatte /fremmede ansatte svejser og skærer i metal, samt slibning i tilknytning hertil.

Vejledningen skal ses som et supplement til den uddannelse, som virksomhedens ansatte der udfører dette arbejde skal gennemføre i.h.t. Bekendtgørelse nr. 906 om foranstaltninger til forebyggelse af risikoen for kræft ved arbejde med stoffer og materialer § 26.

Vejledningen er udarbejdet i samarbejde med Dansk Metal og Dansk Industri, samt accepteret af Arbejdstilsynet.

Formålet med vejledningen er at sikre, at virksomhedens ansatte/fremmede ansatte ikke udsættes for unødigt risiko for især kræftfremkaldende stoffer, der er i svejserøgen.

Metal der opvarmes til smeltepunktet frigiver noget af metallet som damp (metaldampe), samtidig dannes der røg og gasser i luften omkring smeltebadet.

Noget af indholdet i de forskellige metaller er kræftfremkaldende, når det omdannes i smelteprocessen.

Det er dampene, røgen og gasserne fra metallerne vi skal undgå.

Alle der svejser og skærer i metal, samt slibning i tilknytning hertil, skal gennemgå en særlig uddannelse om arbejdsmiljø efter bekendtgørelsens § 26.

Samtidigt skal det sikres, at de ansatte der ikke har den fornødne viden eller uddannelse om forholdene, og som udfører andet arbejde i virksomheden, ikke udsættes for unødigt risiko for at få kræft ved arbejdet.

*Det skal ske ved, at de arbejdssteder, hvor der svejses og skæres i metal, samt slibes i tilknytning hertil, adskilles/afgrænses fra andre arbejdssteder med afmærkning og skiltning, der informere om, at der svejses og skæres i metal, samt slibes i tilknytning hertil, og at der er forbud mod opbevaring og indtagelse af mad, drikke og andet spiseligt, samt rygning i det adskilte/afgrænsede område.*

Parametre, som skal indgå i vurderingerne, når arbejdsområdet adskilles/afgrænses:

1. Afgrænsning af områder
2. Instruksion af servicemedarbejdere og andre, herunder underleverandører der opholder sig i det afgrænsede område
3. Personlige værnemidler
4. Fødevarer, drikkevarer samt rygning
5. Indretning af miljørum
6. Vaskefaciliteter
7. Opbevaring af arbejdstøj

## **1. Afgrænsning af områder**

- Afgrænsninger foretages på baggrund af Sikkerhedsorganisationens vurdering af:
  - hvor der svejdes og skæres, samt slibes i tilknytning hertil rundt om i hele området eller dele heraf, og hvor andre ansattes arbejde gør det nødvendigt, de har adgang til området..

Området afgrænses med afmærkning og skiltning, se vedlagte plan.

## **2. Instruktion af servicemedarbejdere og andre, herunder underleverandører der opholder sig i det afgrænsede område**

instruktion og oplæring af andre ansatte/underleverandører i virksomheden tilsikres af Sikkerhedsorganisationen ved at:

- Give tilstrækkelig og hensigtsmæssig oplæring og instruktion i at udføre arbejdet på farefri måde

## **3. Personlige værnemidler**

For at begrænse at forurening fra processerne bringes ud af det afgrænsede område fastsættes flg. retningslinier vedr. personlige værnemidler:

Sikkerhedsorganisationen (lederen og de ansatte) vurderer, hvilke personlige værnemidler der skal bruges ved de forskellige processer, der anvendes ved arbejdet, og hvilke fysiske muligheder der er til stede på arbejdsstedet til opbevaring af disse.

Der gives instruktion til de ansatte om anvendelse og opbevaring af personlige værnemidler, og generelt skal opbevaringen af de personlige værnemidler der anvendes for at beskytte imod kræftrisikoen i forbindelse med svejsning og brænding, samt slibning i tilknytning hertil ske inden for det afgrænsede område, på arbejdsstedet eller så tæt på arbejdsstedet som muligt.

Ved synlig tilsmudsning af arbejdstøj, og før indtræden i miljørum/kantinen skal følgende udføres:

- Arbejdstøj afbørstes
- Hjelm og sikkerhedsfodtøj beholdes på

Svejseskærm og åndedrætsværn efterlades i pose i det afgrænsede område. Hvis arbejdsforholdene kræver det, kan ovennævnte medtages i lukket pose.

Personlige værnemidler rengøres og vedligeholdes efter de almindelige bestemmelser i bekendtgørelsen om brug af værnemidler.

- Personlig hygiejne – husk at vaske hænder

#### 4. Fødevarer, drikkevarer samt rygning

Sikkerhedsorganisationen tilsikrer, at der opsættes forbudsskilte ved indgang til det adskilte/afgrænsede område, og der gives instruktion om:

- Hvor og hvorfor mad, drikkevarer og andet spiseligt ikke må opbevares/indtages i området, samt hvor og hvorfor der ikke må ryges
- Hvor og hvorfor mad, drikkevarer og andet spiseligt skal opbevares i dertil indrettede områder uden for det afgrænsede område, eller i "forureningsfrit område" inden for det adskilte/afgrænsede område, samt i hvilke områder, og under hvilke vilkår der må ryges
- Drikkeflaske med skruelåg er dog tilladt overalt i området af hensyn til faren for dehydrering

At der vil være områder/miljørum til rådighed, hvor de ansatte kan opbevare deres mad, drikkevarer og andet spiseligt, enten uden for det adskilte/afgrænsede område, eller i "forureningsfrit område" inden for det adskilte/afgrænsede område – herunder miljørum

## 5. Indretning af miljørum

Et område inden for det afgrænsede område:

- der er indrettet som faste eller mobile enheder, som containere, skure, miljørum o.lign.
- hvor der er tilgang af frisk luft fra det fri med svagt overtryk, som sikrer mod indtrængning af svejserøg
- hvor der er truffet passende foranstaltninger til beskyttelse af ikke-rygere mod gener fra tobaksrøg
- hvor der foretages daglig rengøring

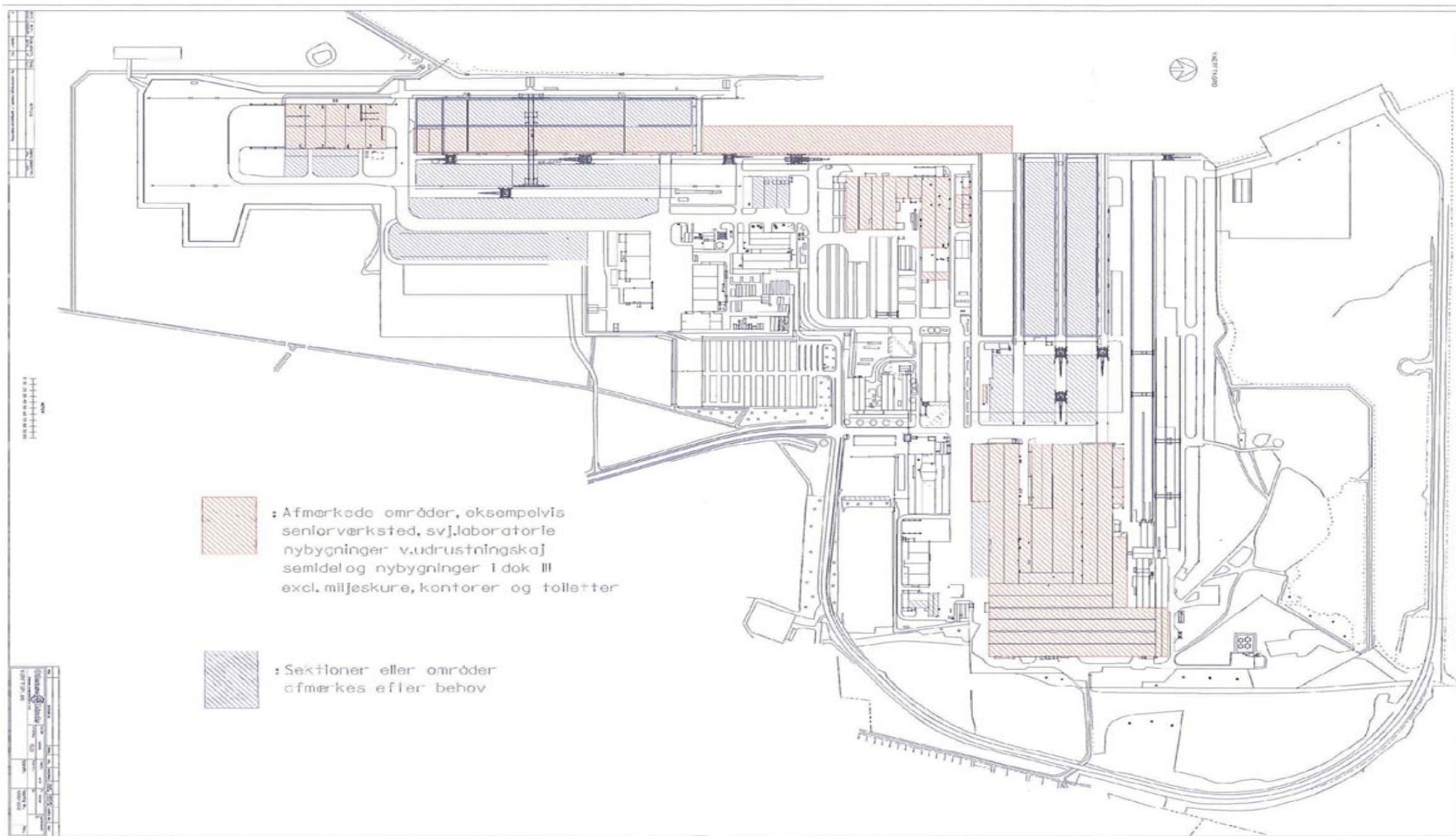
For evt. miljørum udenfor afgrænset område er der ikke behov for overtryk som sikring mod svejserøg, men øvrige punkter skal efterleves.

## 6. Vaskefaciliteter

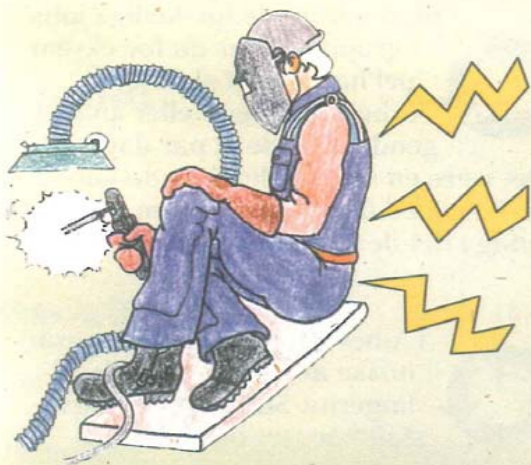
Vask af hænder foretages i de eksisterende faciliteter

## 7. Opbevaring af arbejdstøj

Medarbejdere der arbejder indenfor de afgrænsede områder, jævnfør pkt. 1, skal have 2 omklædningskabe til rådighed - (et til gangtøj, og et til arbejdstøj).







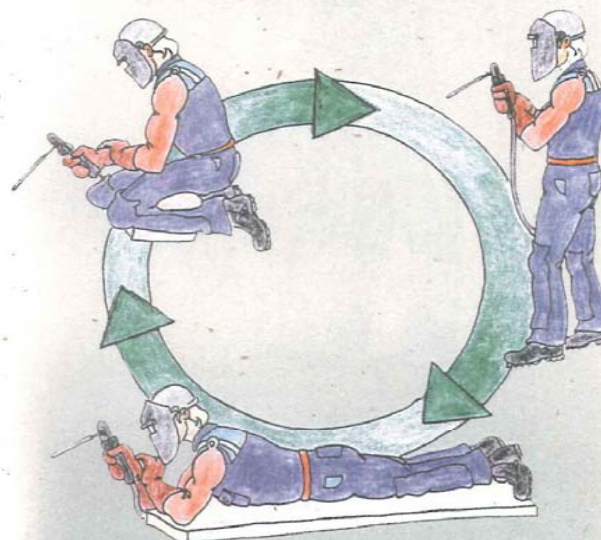
Skæve arbejdsstillinger  
belaster blandt andet  
hofter, ryg og nakke/skulder.

2

Rotér mellem jobbene, så I ikke arbejder  
for mange dage i de samme  
arbejdsstillinger.

Som gennemsnit  
helst ikke mere end 2-3 dage  
om ugen i samme stilling.

Tal med din basisgruppe om det.



3



Arbejde over skulderhøjde belaster både **krop og kredsløb**, hvis det foregår tit eller i længere tid ad gangen.

Sørg for at stå stabilt på fødderne, når du arbejder stående.

4



Brug en god skammel til at stå på, så belaster du ikke dig selv nær så meget.

5

**Løse skuldermusklerne:**

Tegn store cirkler med albuerne et par gange hver vej.

**Venepumpeøvelse:**

1. Sæt 2-3 fingre på modsatte sides skuldermuskel.
2. Tryk let på musklen, mens du samtidig løfter samme skulder op mod øret.
3. Slap af i musklen samtidig med, at du slipper trykket.
4. Gentag øvelsen nogle gange.
5. Skift side og gentag øvelsen.

14

Sving armene rundt om hofterne.



Gentages nogle gange.

15

## Underarmens strækkemuskler



1. Bøj hånden nedad.



2. Stræk albuen, så armen kommer ned langs siden.

20



3. Drej armen indad så langt som muligt.



4. Forstærk evt. strækket ved at tage fat om fingrene med modsat hånd og træk opad.

21

# Spørgsmål?

