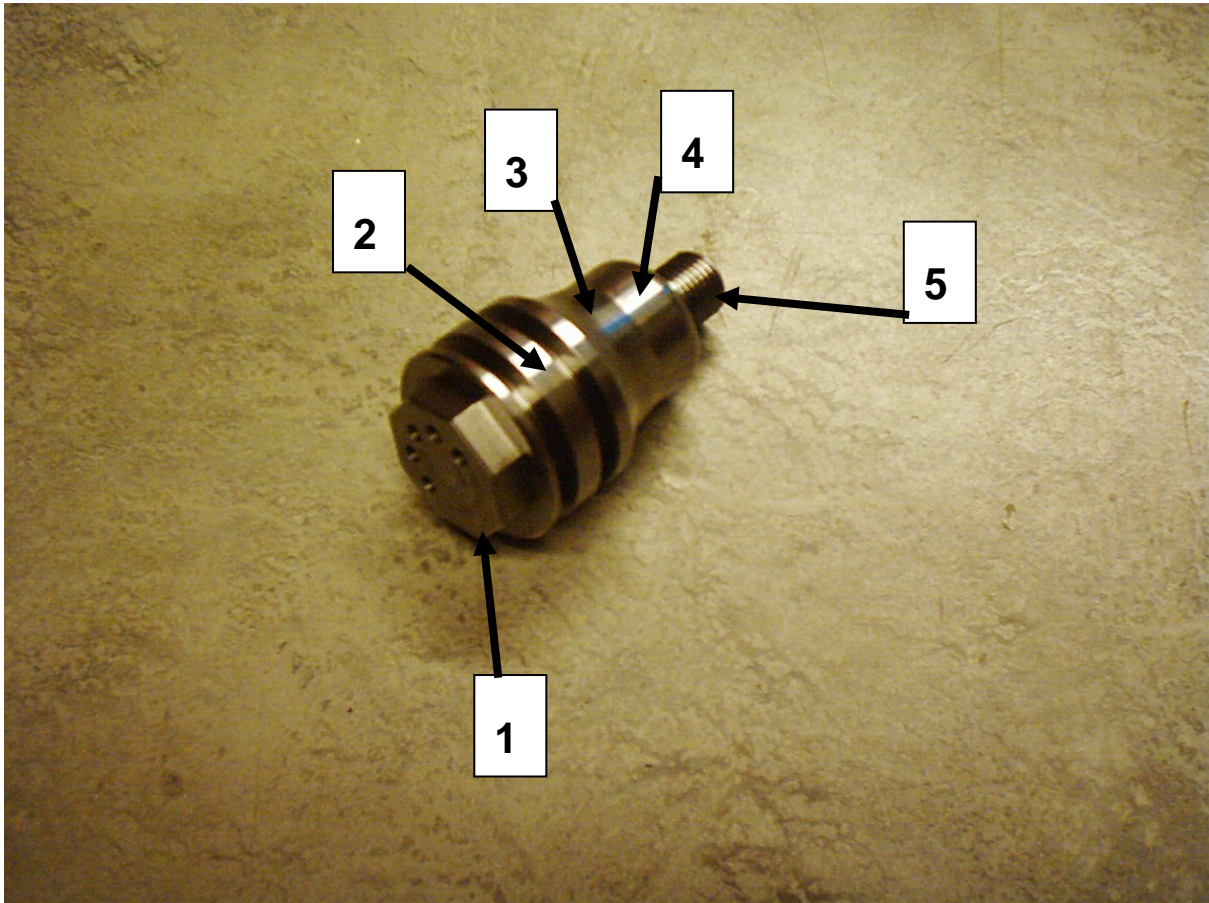


Svendeprøve

Projekt opgave nr. 3

Indekseringsenhed



Det er gruppens opgave at fremstille max. 5 stk. indekseringsenhed (se oplæg side 2)

Ved fremstillingen af indekseringsenhed skal der endvidere udvikles og fremstilles 1 stk. **emnefixtur** der kan fastholde indekseringsenheden til seriefremstilling

Automation

Desuden skal der udvikles og fremstilles en Indekserings- enhed, for indeksering af hullerne i

boreenheden. Dette skal ske således at en operatør er i stand til at placere og fjerne emnet fra en fixtur i indekserings- enheden efter endt bearbejdning

OPLÆG OPGAVE 3,

1	Der fremstilles en sekskant med nøglevidde på NV 40 x 10 mm , kanten rejfes 2x 45grader, desuden fremstilles 5 stk huller på $\varnothing 5$ x 8 mm i en radius på 12 mm. samt i en vinkelafstand på 22 grader med startpunkt på 248 grader
2	Denne diameter skal være $\varnothing 56$ h7 samt indeholde 2 stk. nedstik i en bredde på 6 mm. Kanterne rejfes 1x 45 grader.
3	Her fremstilles en vinkel på 12 grader samt en radius på 15 mm.
4	Diameteren skal være $\varnothing 40$ samt indeholde en vinkel på 15 grader samt en radius på 6 mm.
5	Gevindet på position skal være M20 x 2 samt en rejfning

Øvrige mål er op til gruppemedlemmerne at tilpasse de målsatte positioner, desuden skal der målsættes tolerancer.