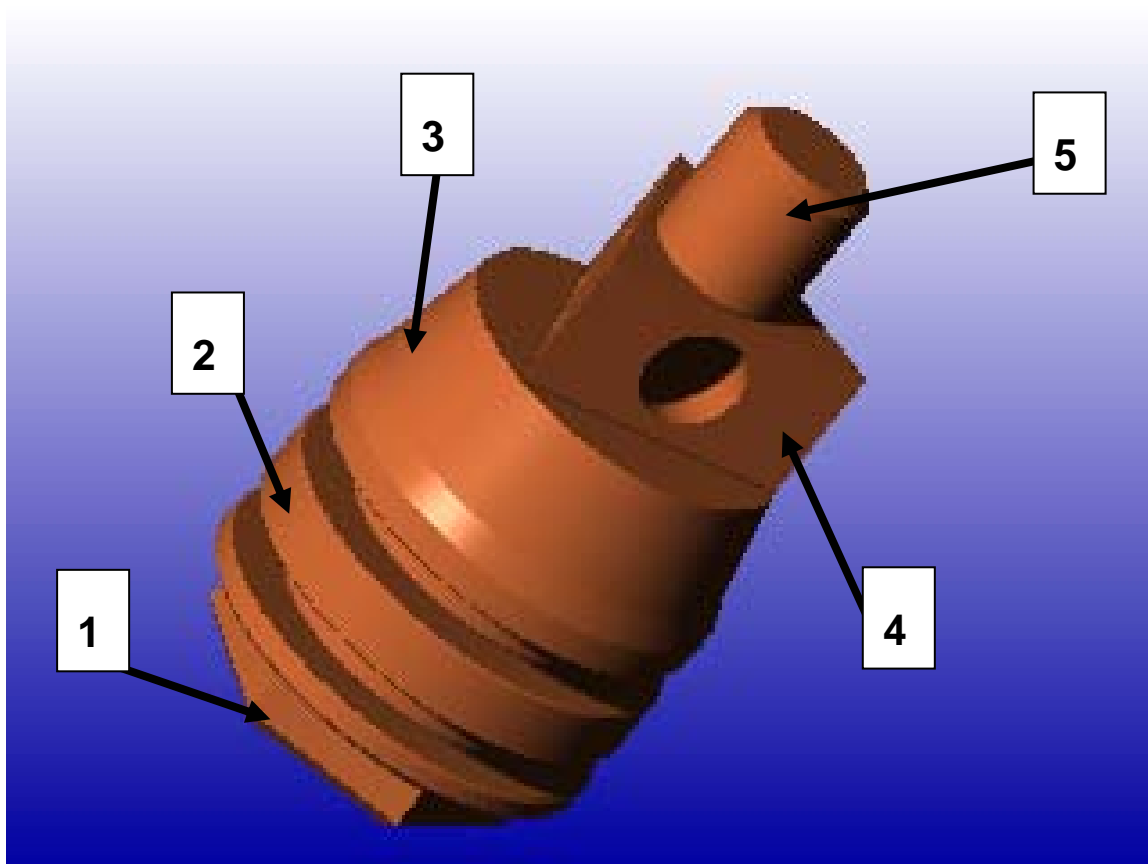


### Projekt opgave nr. 4

#### Monteringsbolt



Det er gruppens opgave at fremstille max. 5 stk. monteringsbolt ( se oplæg side 2 )

Ved fremstillingen af monteringsbolten skal der endvidere udvikles og fremstilles 1 stk. **emnefixtur** der kan fastholde monteringsbolten til seriefremstilling

**OPLÆG OPGAVE 4**

<b>1</b>	Ved position 1 skal der fremstilles en sekskant med en nøglevidde på 40 h7, denne sekskant skal have en højde på 10 mm , desuden skal kanterne rejfes 2 x 45 grader.  I centrum skal der fremstilles et M10 x 20 mm gevind
<b>2</b>	Denne diameter skal være på $\varnothing 56$ H7 samt indeholde 2 stk. nedstik på 6 mm og kanterne skal rejfes 2 x 45 grader.
<b>3</b>	Position 3 består af én vinkel på 20 grader samt én vinkel på 12 grader og kanten skal have en runding på 1 mm
<b>4</b>	Der fremstilles en trekant på 20 mm som skal indeholde:  1. 3 stk. 5 mm huller i en dybde på 5 mm. 2. 1 stk. trekant på 18 mm i en dybde på 5 mm. 3. 1 stk. $\varnothing 14$ mm hul i en dybde på 5 mm. 4.
<b>5</b>	Position 5 er et M 20 x 2 mm gevind med en frigang på radius 2 samt én rejfning på 2.5 mm.

Øvrige mål er op til gruppemedlemmerne at tilpasse de målsatte positioner, desuden skal der målsættes tolerancer.